

Starflam BFR330A

Стеклоанная бусина

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starflam BFR330A is a Flame Retardant Glass Bead Reinforced Polyamide 6 Injection Molding Resin

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E340012-100750684 | | |
| Наполнитель/армирование | Стеклоанная бусина | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.37 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 0.50 to 0.80 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 85.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 6.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ² | 2800 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 105 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span) | 65.0 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | 205 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 60°C | 3.2E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 60°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index | 250 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Задняя температура | 240 to 250 | °C |
| Средняя температура | 250 to 260 | °C |
| Передняя температура | 250 to 270 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 90.0 | °C |

NOTE

| | |
|----|-------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 120*10*4 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat