

Andur 2-90AP/Curene® 280

Polyurethane (Polyether, TDI)

Anderson Development Company

Описание материалов:

All properties based on Andur® 2-90AP cured with Curene® 280

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Формы | Жидкость | | |
| Метод обработки | Литье | | |
| Твердость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 85 | ASTM D2240 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 22.2 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 520 | % | ASTM D638 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 5.03 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 8.27 | MPa | ASTM D412 |
| Tear Strength | | | |
| -- 1 | 63.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Cracking | 18 | kN/m | ASTM D470 |
| Комплект сжатия | 37 | % | ASTM D395 |
| Термокомплект | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Срок службы горшка | 13 | min | |
| Время доставки (23°C) | 72 | hr | |
| Дополнительная информация | | | |
| Prepolymer NCO%: 4.0-4.4Grams Curene® 280 per 100 grams prepolymer: 26.6Rebound, %: 52Stoichiometry: 0.95Prepolymer Temperature, °F: 190-210Curene® 280 Temperature, °F: 158Post Cure Time, 212°F, hours: 16 | | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура формы | 107 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | C mould | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

