

XAREC™ N WA 7020

20% стекловолокно

Syndiotactic Polystyrene + Nylon

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

XAREC™ N WA 7020 is a Syndiotactic Polystyrene + Nylon (SPS+Nylon) product filled with 20% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Номер файла UL	E48268		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.50 to 0.80	%	
Flow	0.30 to 0.60	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	215	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ²			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
CLTE			TMA
Flow : -30 to 30°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.4E-5	cm/cm/°C	

RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.1E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.034		IEC 60250
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ³	PLC 1		IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 5		
3.00 mm	PLC 4		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (> 1.50 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	1.0 to 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C

NOTE

- 24h
- Mold temperature: 80°C
- Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

