

SLOVAMID® 6 GF 30 TS

30% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically reinforced with 30% glass fibre, heat stabilized, mouldings resistant against longtime heat impact up to 170°C. Used in environment, where long-time temperatures up to 200°C occur. Decrease in tensile strength by 50% after 5000 hours at 170°C. Application: grips of electrotools, hobby tools, gears, covers of electric appliances. Heat stabilization predetermines these products to an environment with longtime heat stress like eg.: intake piping, cylinder heads, induction coils, carrying parts in the motor fixing in the motor area. Delivered in black colour.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла		
Используется	Приборы Электрическое/электронное применение Гибкие ручки Шестерни Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.5	%	
Flow	0.58	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	200	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	10	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	45	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	8.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	575	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

