

Braskem PE ML3400N

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

The resin ML3400N is a Linear Low Density Polyethylene developed for rotational molding. It presents good balance of processability, environmental stress cracking resistance and impact strength.

Applications:

This resin is indicated to produce rotomolded parts for general use applications, kayaks, toys, parts for the agricultural and automotive segments.

Processing Conditions:

Conditions comparable to polyethylene resins with similar melt index and density range. Recommended Oven Temperature Range: 220 to 350 °C.

PIAT: 210 a 240°C

Additives:

Long term UV8 stabilization and antioxidants.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Устойчивость к окислению Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Универсальный		
Используется	Сельскохозяйственное применение Применение в автомобильной области Универсальный Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Ротационное формование Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.935	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию ¹			ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50	38.0	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50	400	hr	ASTM D1693

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	17.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, molding	17	%	ASTM D638
Fracture, molding	> 1000	%	ASTM D638

Флекторный модуль (Compression Molded)	530	MPa	ASTM D790
--	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Impact Strength			ARM
-40°C, 3.17mm, rotational molding	46	J	ARM
-40°C, 6.34mm, rotational molding	120	J	ARM

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, molded	56.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, molded	40.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	125	°C	ASTM D3418

Инструкции по впрыску

Recommended Rotational Molding Conditions:
Oven Temperature Range: 220°C to 350°C

NOTE

1. 0.3mm notched-plaques

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

