

Alpha PVC 2212RHT/1-118 CLEAR 080X

Rigid Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

2212RHT/1-118 CLEAR 080X is a non-toxic high-flow, clear rigid PVC composition primarily designed for injection molding. This compound provides high thermal stability for easy processing into medical device components such as fistulas, luers, hubs, connectors, drip chambers, etc. Representative samples of this compound showed exceptional resistance to radiation sterilization and passed USP Class VI biocompatibility tests for medical devices.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Антигамма-излучение Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая Биологическая Совместимость Нетоксичный 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Соединитель Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода 		
Рейтинг агентства	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30 - 1.34	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D, 10 seconds, 3.18mm	74 - 80		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds, 6.35mm	73 - 79		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (1.91 mm)	44.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 1.91 mm)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	78.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	63.9	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160	°C	
Средняя температура	166	°C	
Передняя температура	171	°C	
Температура сопла	174	°C	
Температура обработки (расплава)	177 - 182	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4: 345°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat