

Jamplast JPHIPSE

High Impact Polystyrene

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

JPHIPSE is a high impact polystyrene with an excellent balance of flow, toughness, stiffness and heat resistance as compared to other HIPS resins. It is appropriate for extrusion applications where stiffness and toughness combined with trimmability are important. JPHIPSE is also commonly used for deep draw thermoforming and injection molding. A major use of this product is in appliances and housewares as well as food packaging and disposables applications such as cups, lids and serveware.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Кокструзия		
	Литье под давлением		
	Литье под давлением		
	Экструзионный лист		
	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
L-Scale	60		
R-Scale	95		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	19.3	MPa	
Break	24.1	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	52	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	1910	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	42.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶			ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	64	J/m	
23°C, 3.18 mm	110	J/m	
Gardner Impact (23°C)	18.1	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	87.2	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	73.9	°C	
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-40 to 82°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.47 mm, ALL)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	177 to 232	°C	
Передняя температура	191 to 260	°C	
Температура формы	21.1 to 65.6	°C	
Давление впрыска	34.5 to 276	МПа	
Back Pressure	0.0689 to 3.45	МПа	
Тонаж зажима	2.8 to 5.5	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 51 mm/min |
| 4. | Type I, 1.3 mm/min |
| 5. | Type I, 1.3 mm/min |
| 6. | 0.25 mm Notch Depth |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

