

Akulon® K224-G3

15% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-G3 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Akulon® K224-G3: Flame Rated.

Typical application of Akulon® K224-G3: Automotive

| Главная Информация | | | | |
|----------------------------------|--|---------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E43392-235092 | E43392-235095 | E47960-240097 | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.23 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.96 | -- | % | |
| Flow | 0.32 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 7.6 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.3 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6000 | 3500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 125 | 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | 12 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5200 | -- | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 170 | -- | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 7.0 | 15 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 40 | 40 | kJ/m ² | |
| 23°C | 45 | 80 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| Heat Deflection Temperature | | | | |
|------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 215 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 195 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 220 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | |
| Flow | 3.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse | 8.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | -- | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 35 | 25 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.50 | 14.0 | | |
| 1 MHz | 4.70 | 4.50 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 5.5E-3 | 0.15 | | |
| 1 MHz | 0.018 | 0.12 | | |
| Comparative Tracking Index | -- | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Классификация воспламеняемости | | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.750 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | | hr | |
| Задняя температура | 255 to 265 | | °C | |
| Средняя температура | 265 to 275 | | °C | |
| Передняя температура | 265 to 280 | | °C | |
| Температура сопла | 260 to 280 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 285 | | °C | |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |
| Back Pressure | 3.00 to 10.0 | | MPa | |

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat