

SEETEC PP T3450L

Polypropylene Terpolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Applications:

Sealing layer of PP film (CPP & IPP)

Description:

Seetec T3450L is a polypropylene-ethylene-butene random terpolymer designed for the production of sealing layer of PP film (T-Die and Inflation). It offers high transparency, low sealing temperature and good physical properties. SEETEC T3450L meets the FDA requirement in the code of Federal Regulations in 21 CFR 177.1520. and EU Directive 10/2011 for food contact.

Главная Информация			
Добавка	Антиблок Комбинация		
Характеристики	Высокая четкость		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	EC 10/2011 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	19.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	785	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	< 1.0		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Break	29.4	MPa	
TD : Break	27.5	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break	> 500	%	
TD : Break	> 500	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	118	°C	ASTM D1525 ³
Температура плавления	129	°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	145		ASTM D2457
Haze	1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Seal Temperature	117	°C	Internal Method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	190	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230	°C	
Температура адаптера	230	°C	
Температура матрицы	230	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

