

RTP ESD C 980

Углеродное волокно

Polysulfone

RTP Company

Описание материалов:

ESD Protection - Carbon Fiber - Electrically Conductive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий Защита от ЭСР		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 to 0.15	%	ASTM D955
Moisture Content	0.15	%	
Static Decay ¹	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	197	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	179	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	135	°C	

Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	332 to 371	°C
Температура формы	93.3 to 149	°C
Давление впрыска	68.9 to 124	MPa

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

