

Zenite® 6130LX

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite® 6130LX is a 30% glass fiber reinforced liquid crystal polymer for injection molding. and It is well suited for all kinds of demanding applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831264		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.12	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	145	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	220	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	133	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	280	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	34	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
1 MHz	4.00		IEC 60250
2.05 GHz	4.27		Internal method
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.031		IEC 60250
2.05 GHz	6.0E-3		Internal method
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	51	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	335 - 345	°C	
Средняя температура	350 - 360	°C	
Передняя температура	350 - 360	°C	
Температура сопла	350 - 360	°C	
Температура обработки (расплава)	350 - 360	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 350 to 360°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

