

Borealis PP RA130E-6034

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

RA130E-6034 is a high molecular weight, low melt flow rate polypropylene random copolymer (PP-R) compound and is green coloured. The product is used for single as well as for multilayer pipes, where you then differentiate between plastic multilayer and aluminium multilayer pipes. RA130E-6034 is intended to fulfill following standards and regulations, in case of appropriate industrial manufacturing standard procedures applied and a continuous quality system is implemented.

DIN 8078

DIN 8077

EN ISO 15874

The pipe system will show high durability, no corrosion, good weldability, homogeneous joints, low tendency to incrustations and fast and easy installation.

Главная Информация

Характеристики	Высокая Молекулярная масса Хорошая ударпрочность Свариваемый Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая коррозионная стойкость Низкий уровень жидкости Теплостойкость, высокая Долговечность Низкий запах Низкий запах Случайный сополимер
Используется	Детали труб Трубопроводная система Аксессуары
Рейтинг агентства	DIN 8077 DIN 8078 ISO/DIS 15874
Внешний вид	Зеленый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
0°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (0 to 70°C)	1.5E-4	cm/cm/°C	DIN 53752
Теплопроводность	0.24	W/m/K	DIN 52612
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 210	°C	
Температура расплава	220	°C	
Температура матрицы	210 - 220	°C	
Инструкции по экструзии			
Barrel: 210 to 220°C			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

