

KumhoSunny PA/ABS HNB0225

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HNB 0225 has the feature of high flow.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий поток Высокая термостойкость Низкая плотность Низкий блеск		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля Электрические детали Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
240°C/10.0 kg	50 to 70	g/10 min	ASTM D1238
240°C/10.0 kg	40	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1900	MPa	ASTM D790

-- ¹	1750	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	60.0	MPa	ASTM D790
-- ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	18	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁵	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁶
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	210 to 230	°C	
Температура сопла	220 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		
4.	5.5J		

5.	120°C/h
6.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

