

Lumid® GP2300BW

30% стекловолокно

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description
Injection grade
Applications
Electric parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Используется	Электрические компоненты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	172	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	245	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	255	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz) 4.00 ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.75 mm	HB		UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Задняя температура	250 - 270	°C
Средняя температура	260 - 285	°C
Передняя температура	260 - 290	°C
Температура сопла	260 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	80 - 100	°C

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 3.0 mm/min
4. 3.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

