

Electrafil® PC 04003 FR BK

Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®PC 04003 FR BK is a polycarbonate (PC) product containing stainless steel fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Electromagnetic shielding (EMI)

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Волокно из нержавеющей стали | | |
| Характеристики | Электромагнитное Экранирование (EMI) Огнестойкий | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.29 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 51.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2610 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 79.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 440 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 127 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 6.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0 - 1.0E+3 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0 - 1.0E+3 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Static Decay | | sec | FTMS 101B |

| Эффективность экранирования | 55 | dB | ASTM D4935 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| TPCI # | 9691124 | | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % | |
| Задняя температура | 302 - 316 | °C | |
| Средняя температура | 316 - 332 | °C | |
| Передняя температура | 310 - 327 | °C | |
| Температура сопла | 310 - 327 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 - 327 | °C | |
| Температура формы | 71.1 - 87.8 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.689 | MPa | |

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

