

Epiall® 1961B

Стеклянный минерал

Ероху; Eroxide

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Epiall 1961B is a mineral and short fiberglass filled epoxy compound, formulated for the encapsulation of passive electronic devices.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных		
Используется	Электрические компоненты Военные применения		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение		
Внешний вид	Черный Синий Зеленый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.90	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость барколя	65		ASTM D2583
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	59.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	14500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	124	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	221	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.67	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.019		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C	
Температура формы	135 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518.Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2%DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: 260°CDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 12.8 kV/mmDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.6Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.019Compression and Transfer Molding Conditions:
Preheat Temperature: 180 to 220 °F
Mold Temperature: 250 to 530 °F
Compression Mold Pressure: 200 to 1500 psi
Transfer Mold Pressure: 100 to 2000 psi
Cure Time, 0.125 in: 75 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

