

LNP™ STAT-KON™ DEL139P compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* STAT-KON* DEL139P is a compound based on Polycarbonate containing 15% Carbon Fiber, 5% PTFE. Added features of this grade include: Electrically Conductive, Exceptional Processing, Flame Retardant, Wear Resistant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4013 EP FR

Product reorder name: DEL139P

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343402		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.12	%	
Across Flow : 24 hr	0.49	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12100	MPa	ASTM D638
--	13500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	126	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	126	MPa	ASTM D638
Break	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	2.1	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.1	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	10000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	9640	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸ (Break, 50.0 mm Span)	190	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	46	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	2.70	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	140	°C	ISO 75-2/ Af

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

