

## Shinko-Lac® ABS VL-2

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Shinko-Lac ABS VL-2 is a flame retardant grade that offers excellent flame retardant characteristics to products along with good thermal stability. Good flow property offers easy processing especially for large and thin products.

Typical applications of VL-2 include electrical/electronic applications.

| Главная Информация |                                   |
|--------------------|-----------------------------------|
| Добавка            | Огнестойкий                       |
| Характеристики     | Хорошая стабильность размеров     |
|                    | Жесткий, высокий                  |
|                    | Подсветка                         |
|                    | Высокая прочность                 |
|                    | Хорошая ударпрочность             |
|                    | Свариваемый                       |
|                    | Обрабатываемость, хорошая         |
|                    | Распылитель                       |
|                    | Обрабатываемый                    |
|                    | Хорошая химическая стойкость      |
|                    | Термическая стабильность, хорошая |
|                    | Хорошая прочность                 |
|                    | Хороший внешний вид               |
|                    | Нетоксичный                       |
|                    | Высокая твердость                 |
| Огнестойкий        |                                   |
| Номер файла UL     | E54695                            |
| Внешний вид        | Доступные цвета                   |
|                    | Натуральный цвет                  |
| Формы              | Частицы                           |
| Метод обработки    | Экструзия                         |
|                    | Каландрирование                   |
|                    | Вакуумная формовка                |
|                    | Литье под давлением               |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удельный вес  | 1.17                        | g/cm <sup>3</sup>        | ASTM D792              |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg)                      | 11                          | g/10 min                 | ASTM D1238             |
| Формовочная усадка-Поток  | 0.50                        | %                        | ASTM D955              |
| Поглощение воды (24 hr)   | 0.22                        | %                        | ASTM D570              |
| <b>Твердость</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Твердость Роквелла (R-Scale)  | 113                         |                          | ASTM D785              |
| <b>Механические</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Модуль растяжения (23°C)  | 2840                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C)                                 | 44.1                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Флекторный модуль (23°C, 6.35 mm)                                     | 2940                        | MPa                      | ASTM D790              |
| Flexural Strength (Yield, 23°C, 6.35 mm)                              | 73.5                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)                                  | 69                          | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm) | 84.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Воспламеняемость</b>   | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   |                             |                          | UL 94                  |
| 1.59 mm, NC   | V-2                         |                          | UL 94                  |
| 3.18 mm, NC   | V-2                         |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки   | 80.0 - 90.0                 | °C                       |                        |
| Время сушки   | 2.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная<br>влажность                               | 0.10                        | %                        |                        |
| Задняя температура  | 200 - 250                   | °C                       |                        |
| Средняя температура   | 200 - 250                   | °C                       |                        |
| Передняя температура  | 200 - 250                   | °C                       |                        |
| Температура формы   | 40.0 - 80.0                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска  | 68.6 - 108                  | MPa                      |                        |

#### Инструкции по впрыску

Higher mold temperature provides a product with excellent surface finish and less residual stress.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

