

## Elastocon® 3360

Thermoplastic Elastomer

Elastocon TPE Technologies

### Описание материалов:

Elastocon® 3360 is a white S-B-S thermoplastic elastomer formulated for applications that require rubber-like properties and a good surface finish. Elastocon® 3360 is heat sealable and well suited for consumer goods and extruded tubing and profile applications. Elastocon® 3360 can be overmolded and/or coextruded onto polystyrene.

Elastocon® 3360 is supplied as ready to use pellets in 50 lb. bag quantities.

Главная Информация	
Характеристики	Термогерметичный Отличный внешний вид
Используется	Фитинги для труб Применение потребительских товаров Профиль
Внешний вид	Белый
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструзионное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--------------	-------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	60		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (100% Strain)	2.70	MPa	ASTM D412
------------------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение	3.70	MPa	ASTM D412
-------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	380	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength	26.4	kN/m	ASTM D624
---------------	------	------	-----------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	177	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	188 - 199	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	193 - 204	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	199 - 204	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	199 - 204	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	38 - 49	°C
-------------------	---------	----

Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa

### Инструкции по впрыску

Elastocon® 3360 thermoplastic elastomer compound does not require drying.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 188	°C
Зона цилиндра 5 темп.	177 - 182	°C
Температура матрицы	160 - 171	°C

### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 75 to 125 RPM

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat