

## TAROMID A 280 G6 MB1

30% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

TAROMID A 280 G6 MB1 is a polyamide 66 (nylon 66) product containing a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

heat stabilizer

mold release agent

excellent release agent

Medium viscosity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг		
Характеристики	Низкий коэффициент трения Термическая стабильность Хорошая производительность при потере Средняя вязкость		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.75	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	5.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	5.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	170	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	240	MPa	ISO 178
Fracture	240	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	244	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	100	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения	254	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>1</sup>
Температура плавления	256	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
Granule Humidity, TARO 002: <0.15% Spiral Flow, TARO 003, 280°C - 60°C: 320Ball Pressure Test, VDE 0470: 165°C Continuous Service Temperature, IEC 216, 130 hr: 100°C Continuous Service Temperature, IEC 216, 180 hr, short term: 140°C Density, ISO 118: 1.36 to 1.38 Mg/m <sup>3</sup> Density. ASTM D792: 1.36 to 1.38 Mg/m <sup>3</sup> Notched Izod Impact Strength, ISO 180, 23°C: 110 J/m Charpy Impact Strength, ASTM D256, 23°C, 4mm: 7.8 kJ/m <sup>2</sup>			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 - 90.0	°C	
Pre-drying equipment	80.0 - 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-drying equipment	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

**NOTE**

1. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

