

## 4LAC® 10H10500

Acrylonitrile Butadiene Styrene

4Plas

### Описание материалов:

4LAC 10H10500 is a Low Flow Heat Stabilised ABS

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкий уровень жидкости		
	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	20	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 30 - 50 °C Back Pressure: Low

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat