

DESLOY™ DSC903

Polycarbonate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLOY™ DSC903 is PC(Polycarbonate) resin. It has good electrical property and impact resistance.

Applications: DESLOY™ DSC903 is applied to lamp housing etc. automotive parts and electronic & electrical parts which request static electricity resistance.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая электрическая производительность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	63.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	780	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	128	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+15	ohms·cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.90		ASTM D150
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 285	°C	
Передняя температура	270 - 290	°C	
Температура сопла	270 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat