

PENTAMID B SK H natur

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

normal viscosity, heat stabilised polyamide 6 for short cycle times

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Термическая стабильность			
Используется	Переключатель			
	Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.6	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.6	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	3.4	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	165	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	7.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	222	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.30	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA6, MHR, 14-030 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA6, MHR, 14-030 N

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	245 - 270	°C
Средняя температура	260 - 275	°C
Передняя температура	260 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	265	°C
Температура формы	80.0	°C

Давление впрыска	55.0	МПа
Удерживающее давление	33.0	МПа
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

