

## MAXAMID™ PA66M32T-BK

32% полезных ископаемых

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

## Описание материалов:

MAXAMID™ PA66M32T is available in natural, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications.. Further information and details are available upon request.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 32% наполнитель по весу				
Добавка	Модификатор удара				
	Смазка				
	УФ-стабилизатор				
Характеристики	Стабилизированный УФ				
	Модификация удара				
	Смазка				
Внешний вид	Черный				
	Натуральный цвет				
Формы	Частицы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.38	g/cm³	ASTM D792		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Прочность на растяжение (23°C)	79.3	MPa	ASTM D638		
Удлинение при растяжении (Break,					
23°C)	15	%	ASTM D638		
Флекторный модуль (23°C)	4480	MPa	ASTM D790		
Flexural Strength (23°C)	114	MPa	ASTM D790		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	192	°C	ASTM D648		
Пиковая температура плавления	259	°C	ASTM D3418		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения			



Рекомендуемая максимальная 0.20 %   Влажность 0.20 %   Температура обработки (расплава) 290 - 305 °C			
	Рекомендуемая максимальная		
Температура обработки (расплава) 290 - 305 °C	влажность	0.20	%
	Температура обработки (расплава)	290 - 305	°C
	Температура формы	65 - 120	°C

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



Page 2