

## apigo® D 47T

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

### Описание материалов:

apigo®D 47T is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®The application areas of D 47T include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and the automotive industry.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

### Главная Информация

Характеристики	Антистрессовое отбеливание Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Высокое разрешение
Используется	Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
---	----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	47		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	13.0	MPa	ASTM D638
100% strain	10.5	MPa	ASTM D638
300% strain	10.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	540	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	240	MPa	ASTM D790

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup>	82.0	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	150 - 170	°C
Средняя температура	160 - 180	°C
Передняя температура	170 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C

Инструкции по экструзии
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3

NOTE
1. Without Notch

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

