

TECHNYL® A 20 V35 BLACK 25

35% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 35% of glass fibre, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Используется	Разъемы			
	Электрическое/электронное применение			
	Переключатели			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF35 FR(52)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	10000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	190	140	MPa	
Break	170	140	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	2.0	3.0	%	
Break	2.0	3.0	%	
Флекторный модуль	10000	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	260	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	65	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	10	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	25	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.050		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	400	375	V	
Solution B	325	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	31	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	275 to 280		°C	
Средняя температура	285 to 290		°C	
Передняя температура	290 to 295		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

