

## apilon 52® TL 45

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

API SpA

### Описание материалов:

apilon 52®TL 45 is a thermoplastic polyurethane elastomer (polyether)(TPU-polyether) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. apilon 52®The application areas of TL 45 include engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, electrical appliances, tools and home applications.

Features include:

environmental protection/green

low temperature resistance

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антимикробный</li> <li>Перерабатываемые материалы</li> <li>Низкая термостойкость</li> <li>Сопротивление гидролизу</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ручка</li> <li>Колесо</li> <li>Ремонт конвейерной ленты</li> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Электроприборы</li> <li>Шайба</li> <li>Электропитание/другие инструменты</li> <li>Фитинги для труб</li> <li>Товары для дома</li> <li>Спортивные товары</li> <li>Нанесение покрытия</li> <li>Обувь</li> </ul>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	35.0	MPa	ASTM D638
100% strain	10.0	MPa	ASTM D638

300% strain	18.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	80.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	50.0	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength <sup>1</sup>	100	kN/m	ASTM D624
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (-20°C)	No Break		ASTM D256
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	185 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 215	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

## NOTE

1. With Notch

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat