

## Radilon® S RV400K 333 NER

40% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 40% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring high stiffness, good mechanical resistance and good heat ageing properties retention.

ISO 1043 : PA6-T GF40

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T GF40			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	9000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	200	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	3.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	11800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	300	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	22	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	110	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

