

RTP 1007 GB 10

10% стеклянный шарик; 40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

This Series of products offers the strength, warpage control and dimensional stability to mold close tolerance parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу Микро стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая прочность Сопротивление изгибу Хорошая электрическая производительность Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Шероховатая отделка Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.73	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	145	MPa	ASTM D638
--	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	ASTM D638

Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	207	MPa	ASTM D790
Yield	214	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	138	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015		ASTM D150
Дуговое сопротивление (1.59 mm)	120	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 3mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	232 - 271	°C
Передняя температура	232 - 271	°C
Температура формы	37.8 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

