

ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB

15% наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB is a Polycarbonate (PC) product filled with 15% filler. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB include automotive, lighting applications and reflectors.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

Good Mold Release

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Высокая отражательная способность		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения Отражатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	125	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	129	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
			IEC 60695-2-12
2.00 mm	850	°C	
3.00 mm	850	°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	91	%	DIN 5033
Y10 of Transmittance : 500.0 μm	0.40	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat