

LNP™ THERMOCOMP™ YF005 compound

25% стекловолокно

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP YF005 is a compound based on Polyester Elastomer resin containing 25% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound YF-1005

Product reorder name: YF005

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|----------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.40 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.50 to 0.70 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 1.0 to 3.0 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.31 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.41 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2370 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2360 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 47.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 46.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 46.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 45.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 9.9 | % | ASTM D638 |
| Yield | 9.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 8.3 | % | ASTM D638 |
| Break | 10 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 1980 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2120 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 53.0 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 330 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁸ | 29 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 1000 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁹ | 76 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 15.7 | J | ASTM D3763 |
| -- | 7.80 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 186 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 180 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 152 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹ | 142 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ASTM D696 |
| Flow : -30 to 30°C | 3.6E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -30 to 30°C | 1.8E-4 | cm/cm/°C | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 182 to 193 | °C |
| Средняя температура | 204 to 216 | °C |
| Передняя температура | 227 to 238 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 216 to 238 | °C |
| Температура формы | 26.7 to 54.4 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |

| | |
|-----|------------|
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat