

Kingfa PBT RG151

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT RG151 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT RG151 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high strength

Heat resistance

The typical application areas of Kingfa PBT RG151 are: electrical/electronic applications

Главная Информация

UL YellowCard	E171666-100139763	E171666-256877	E171666-100139761
	E171666-100139762		

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Без мороза Высокая прочность Хорошая электрическая производительность Теплостойкость, высокая Огнестойкий

Используется	Соединитель
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	3.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	5600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	150	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	215	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	205	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.300 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 255	°C	
Передняя температура	240 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 265°C			
NOTE			
1.	10 mm/min		
2.	10 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

