

Starex HG-0760TV

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Starex HG-0760TV is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219542		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	5.5	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	5.7	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	110		ASTM D785
R scale	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	41.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2200	MPa	ASTM D790
-- ³	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	61.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	62.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	15	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 4.00mm	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80	°C
Hot air dryer	80	°C
Время сушки		
--	2.0 - 4.0	hr
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	210 - 220	°C
Средняя температура	190 - 200	°C
Передняя температура	160 - 180	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40 - 80	°C
Давление впрыска	49.0 - 147	MPa
Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4mm
7.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

