

LNP™ LUBRICOMP™ RFL34 compound

20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL34 is a compound based on Nylon 66 resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4034

Product reorder name: RFL34

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101344610
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.3	%	
Across Flow : 24 hr	1.9	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.50	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8270	MPa	ASTM D638
--	8060	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	158	MPa	ASTM D638
Yield	155	MPa	ISO 527-2
Break	158	MPa	ASTM D638
Break	155	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	3.3	%	
Break	3.3	%	
Флекторный модуль			
--	6890	MPa	ASTM D790
--	7000	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	221	MPa	ASTM D790
--	223	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.60		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.60		
Коэффициент износа-Шайба			
	10.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	68	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.2	J	ASTM D3763
--	4.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	262	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	262	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	250	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

