

Estane® ETE 50DT3 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® ETE 50DT3 is a 50D aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU)

Features: Hard TPU with wide extrusion processing window and melt stability, low temperature flexibility, high transparency, UV stable

Uses: Extrusion: Hose and Tube, Profile, Cable Jacket; Injection molding: Various

Главная Информация			
Характеристики	<p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Ароматические</p> <p>Высокая стабильность расплава</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокое разрешение</p>		
Используется	<p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Труба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Профиль</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзионная форма для провода и кабеля</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионное формование профиля</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec)	47 - 53		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	81.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	15.2	MPa	ASTM D412

300% strain, 0.762mm	35.2	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	60.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	420	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	142	kN/m	ASTM D624
Cracking	33	kN/m	ASTM D470

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-33.0	°C	DSC
Температура плавления	150	°C	DSC

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Температура адаптера	210	°C
Температура расплава	204	°C
Температура матрицы	210	°C

Инструкции по экструзии
Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

NOTE
1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

