

## LNP™ LUBRICOMP™ DCL329XZ compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* DCL329XZ is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DCL-4032 FR

Product reorder name: DCL329XZ

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344532		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.45 to 0.52	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.14 to 0.19	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	7170	MPa	ASTM D638
--	7300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	92.0	MPa	ASTM D638
Break	94.0	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении			
Break	2.0	%	ASTM D638
Break	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6480	MPa	ASTM D790
--	7300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	140	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.2	J	ASTM D3763
--	2.72	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	138	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	

Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat