

POCAN® TP 306-201 000000

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 20 % glass fibers, injection molding, flame retardant, low tendency to warp

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT ASA GF FR (17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	160	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+ASA, GFMR, 07-070, GF20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	209	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	172	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	152	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.400 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

