

## NILFLEX® 10 K15TE

15% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene copolymer high flow 15% mineral filled, high impact, good surface appearance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая яркость		
	Хороший внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03 - 1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.0 - 1.4	%	Internal method
Flow direction	1.0 - 1.4	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	200	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (0°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	70.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.60 mm	HB	UL 94	
3.20 mm	HB	UL 94	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Reinforcement Content <sup>2</sup> (600°C)	15	%	ISO 3451

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

#### NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat