

TECHNYL® C 52G1MX 25 GREY 7035

Минеральный

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide PA6 reinforced with mineral filler for injection moulding, also suitable for thin wall parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Корпуса			
	Тонкостенные детали			
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6 MD FR(30)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка-Поток				
--	1.1	--	%	ISO 294-4
--	0.75	--	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6130	4000	МПа	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	70.0	55.0	МПа	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	30	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	--	3.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	28	--	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	700	--	°C	
1.60 mm	725	--	°C	
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	220 to 2230		°C	
Средняя температура	230 to 240		°C	
Передняя температура	245 to 255		°C	
Температура формы	80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

