

## Zytel® PLUS PLS95G35DH1 BK549

35% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

35% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Усталость при растяжении (wöhler) (ISO 11403-2) Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1) Растяжимый модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA-GF35			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA-GF35			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.0	--	%	ISO 62

Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	130	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	11000	8000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	140	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	6.0	%	ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	242	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	85.0	--	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>2</sup>	265	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>3</sup> (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости (1.5 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt	2300	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.22	--	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	280		°C	

Температура формы,  
оптимальная 100 °C

Рекомендуется сушка yes

Время удержания  
давления 3.00 s/mm

Максимальная  
тангенциальная скорость  
винта 200 mm/sec

Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения
-------------------	-------	-----------	-------------------

Melt Density	1.26	--	g/cm <sup>3</sup>
--------------	------	----	-------------------

Температура выброса	210	--	°C
---------------------	-----	----	----

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr
----------------------------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--	------	---

Температура обработки (расплава)	275 - 285	°C
-------------------------------------	-----------	----

Температура формы	70 - 120	°C
-------------------	----------	----

Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
--------------------------	------------	-----

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

