

Lustran® ABS 1152

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 1152 resin is a very high-impact extrusion grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene) with a balance of properties not offered by other grades of ABS. It offers superior toughness, particularly for low-temperature applications, and good thermoformability. It is easy to color with ABS color concentrates.

Lustran ABS 1152 resin is used in extrusion applications where super toughness is a prime consideration. Typical applications include vehicle instrument panels, luggage shells, agricultural equipment, and construction equipment. It is also used as a substrate under other specialty grade, such as Lustran ABS 556 low gloss resin and Centrex® weatherable polymers. As with any product, use of Lustran ABS 1152 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| UL YellowCard | E44741-235628 |
| Характеристики | Прочность при низкой температуре Высокая ударпрочность Хорошая прочность |
| Используется | Область архитектурного применения Сельскохозяйственное применение Кожаный чехол Приборная панель автомобиля |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Внешний вид | Доступные цвета |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Термоформовка |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.03 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.970 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg) | 7.3 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr) | 0.40 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 93 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | ASTM D638 |
| -18°C | 2210 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 1520 | MPa | ASTM D638 |
| 71°C | 1240 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield, -18°C | 40.7 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 31.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 71°C | 19.3 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | ASTM D790 |
| -40°C | 2000 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 1790 | MPa | ASTM D790 |
| 71°C | 1380 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | | | ASTM D790 |
| Yield, -40°C | 80.7 | MPa | ASTM D790 |
| Yield, 23°C | 48.3 | MPa | ASTM D790 |
| Yield, 71°C | 32.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -40°C, 3.18 mm | 220 | J/m | ASTM D256 |
| -18°C, 3.18 mm | 350 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 490 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков ² | | | ASTM D3763 |
| -40°C, Peak Energy ³ | 31.2 | J | ASTM D3763 |
| -40°C, Total Energy ⁴ | 35.3 | J | ASTM D3763 |
| -18°C, Peak Energy ⁵ | 33.9 | J | ASTM D3763 |
| -18°C, Total Energy ⁶ | 47.5 | J | ASTM D3763 |
| 23°C, Peak Energy ⁷ | 29.8 | J | ASTM D3763 |
| 23°C, Total Energy ⁸ | 50.2 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 89.4 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, annealed | 96.7 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, annealed | 90.6 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| RTI Elec (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость горения ⁹ (3.18 mm) | 36 | mm/min | ASTM D635 |
| Огнестойкость (1.50 mm) | НВ | | UL 94 |

| Оптический | Номинальное значение | Метод испытания |
|--|----------------------|-----------------|
| Блестящий Гарднер (60 °, extruded sheet) | 80 | ASTM D523 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 - 93.3 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.030 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 216 - 241 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 216 - 241 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 216 - 241 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 216 - 241 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 216 - 241 | °C |
| Температура расплава | 216 - 249 | °C |
| Температура матрицы | 210 - 241 | °C |
| Рулон для снятия | 62.8 - 104 | °C |

Инструкции по экструзии

Max Regrind Allowed: 40%

NOTE

| | |
|----|---------------------------|
| 1. | Injection Molded specimen |
| 2. | 0.5 in dart, 3 in clamp |
| 3. | 3.40 m/sec |
| 4. | 3.40 m/sec |
| 5. | 2.32 m/sec |
| 6. | 3.40 m/sec |
| 7. | 3.40 m/sec |
| 8. | 3.40 m/sec |
| 9. | Injection Molded specimen |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

