

4MID® 9B24200

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B24200 is a Standard Flow Medium Impact PA6

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Средняя ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	35	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	223	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Температура формы	70.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
Screw Speed	< 400	rpm	
Инструкции по впрыску			
Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C	CBack Pressure: Low		
NOTE			
1.	24 Hrs		
2.	10 K/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

