

Iupiace® AN70

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupiace® AN70 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupiace® AN70 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-100772874	E41179-232007	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	6.1	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	5.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	5.8E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	38	kV/mm	
3.00 mm	19	kV/mm	
Comparative Tracking Index	> 250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
2.50 mm	5VA		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	250 to 280	°C
Средняя температура	270 to 300	°C
Передняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	60 to 150	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

