

Fortron® 1131L4 ITT

30% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron®1131L4 ITT is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America or Europe. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237734		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.40	g/cm ³	ASTM D792
--	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.715	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow	1.0	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.50 - 0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	93		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	86.2	MPa	ASTM D638
Fracture	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	255	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	9.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	124	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

