

Spartech Polycom SC7-7006UA

Polycarbonate

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC7-7006UA is a high viscosity PC resin for extrusion that features a UV stabilizer. It is suitable for outdoor use with respect to exposure to ultraviolet light, water exposure and immersion in accordance with UL746C. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polycarbonate resins span a wide range of physical properties that combine to make it one of the toughest, most versatile of all engineering thermoplastics. It is well known for its exceptional impact resistance, plus it has outstanding mechanical, electrical, and optical properties.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC7-7006UA is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка УФ-стабилизатор
Характеристики	Влагостойкость Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Хорошая прочность Смазка Вязкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.3	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	94.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	850	J/m	ASTM D256
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm, NC)	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	271 - 282	°C	
Передняя температура	282 - 299	°C	
Температура сопла	277 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

