

Dynalloy™ GP 7810-30T

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynalloy™GP 7810-30T is a thermoplastic elasticity mainly developed for the consumer goods market, such as kitchen utensils, toys, personal and infant care products, etc. This series is modified by hydrogenated styrene block copolymer as substrate.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан 2		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.868	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	28		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (300% Strain, 23°C)	1.05	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	3.31	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	950	%	ASTM D412
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	5.50	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	166 - 188	°C	
Средняя температура	177 - 193	°C	
Передняя температура	188 - 227	°C	
Температура сопла	182 - 216	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 227	°C	
Температура формы	16 - 38	°C	
Инструкции по впрыску			

Color concentrates with polypropylene (PP), ethylene vinyl acetate (EVA), or low density polyethylene (PE) carriers are most suitable for coloring Dynalloy™ GP 7810. Improved color dispersion can be achieved by using higher melt flow concentrates (with a melt flow from 25 - 40 g/10 min). Typical loadings for color concentrates are 1% to 5% by weight. Concentrates based on PVC should not be used. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Regrind levels up to 20% can be used with 7810 with minimal property losses, provided that the regrind is free of contamination. To minimize losses during molding, the melt temperature should be as low as possible. The final determination of regrind effectiveness should be determined by the customer. The 7810 has excellent melt stability. Maximum residence times may vary, depending on the size of the barrel. Generally, the barrel should be emptied if it is idle for periods of 8 - 10 minutes or longer. Drying is not Required

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

