

## LNP™ LUBRILOY™ D2000P compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY\* D2000P is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Exceptional Processing, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound D-EP

Product reorder name: D2000P

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283868		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.81	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.84	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1930	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	56.4	MPa	ASTM D638
Yield	54.3	MPa	ISO 527-2
Break	46.4	MPa	ASTM D638
Break	46.1	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.9	%	ASTM D638
Yield	5.3	%	ISO 527-2

Break	42	%	ASTM D638
Break	43	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2280	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	86.7	MPa	ASTM D790
--	86.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.19		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба	44.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	40.3	J	ASTM D3763
--	43.3	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	131	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	299 to 310	°C	

Передняя температура	304 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 316	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

