

KetaSpire® KT-850

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-850 is the intermediate-flow grade of unreinforced polyetheretherketone (PEEK) supplied in a natural-color pellet form. KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity and excellent chemical resistance to organics, acids and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.
Natural: KT-850 NT

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211982
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Пластичность Огнестойкий
Используется	Пленка Втулка Электрическое/электронное применение Применение самолетов Композитный Промышленное применение Фитинги для труб Уплотнение Применение в автомобильной области Поставки нефти/газа Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Подшипник
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Машинная обработка

Экструзионное выдувное формование

Термоформовка

Экструзионное формование профиля

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ²	3650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield ⁴	5.2	%	ASTM D638
Fracture ⁵	> 50	%	ASTM D638
Fracture ⁶	20 - 30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	146	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	91	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	162	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	380	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	355	°C	
Средняя температура	365	°C	

Передняя температура	370	°C
Температура сопла	375	°C
Температура формы	175 - 205	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: minimum

NOTE

1.	5" x 0.5" x 0.125" bar
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min
5.	5.1 mm/min
6.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

