

LNP™ THERMOCOMP™ DX10311X compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

DX10311X is 30% glass fiber reinforced, impact modified polycarbonate resin. High flow and good ductility.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Высокий поток		
	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8690	MPa	ASTM D638
--	8610	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	114	MPa	ASTM D638
Break	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.5	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	7410	MPa	ASTM D790
-- ⁴	7450	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	180	MPa	ASTM D790
--	180	MPa	ISO 178

--	172	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact (23°C)	170	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	720	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	125	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 320	°C	
Передняя температура	280 to 320	°C	
Температура сопла	280 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 100	rpm	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

