

# Amphora™ 3D Polymer HT5300

Unspecified

Eastman Chemical Company

## Описание материалов:

Eastman Amphora™ HT5300 3D polymer is a low-odor, and styrene-free material uniquely suited for advanced 3D printing users, particularly those who need their creations to exhibit superior durability, dimensional stability, toughness, and high temperature resistance. The model of functional aesthetics, Amphora HT5300 can be made into high-quality filament that exhibits advanced overhang ability, excellent toughness and temperature resistance, good looks, and superior melt strength—empowering professional users to create durable, more useful items. Demonstrating superior dimensional stability, BPA-free HT5300 allows for 3D printing to exacting dimensions, which is especially important for products with tight tolerances and multi-component parts. Moreover, with its outstanding toughness and chemical resistance, Amphora HT5300 is ideal for prototyping and testing products, especially for applications that require temperature resistance up to 100°C.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая Долговечность Низкий запах Хорошая прочность		
Используется	Нить накаливания		
Метод обработки	3D печать, Плавленная нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	111		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	43.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	7.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	210	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	64.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ASTM D648

#### Дополнительная информация

Typical Processing Conditions:

Processing Melt Temperature: 250 to 260°C

Heated Bed Temperature: 90 to 110°C

Cooling: 0 to 100%

Layer Height: 0.1 or 0.2 mm

Speed: 30 to 600 mm/s

Infill: As needed up to 100%

Perimeter: Around 1 mm

Minimal Layer Time: 5 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

